

¡Sólo haga **CLICK!** para un control simple y accesible



Compra
online



Soporte técnico
especializado



Garantía
directa



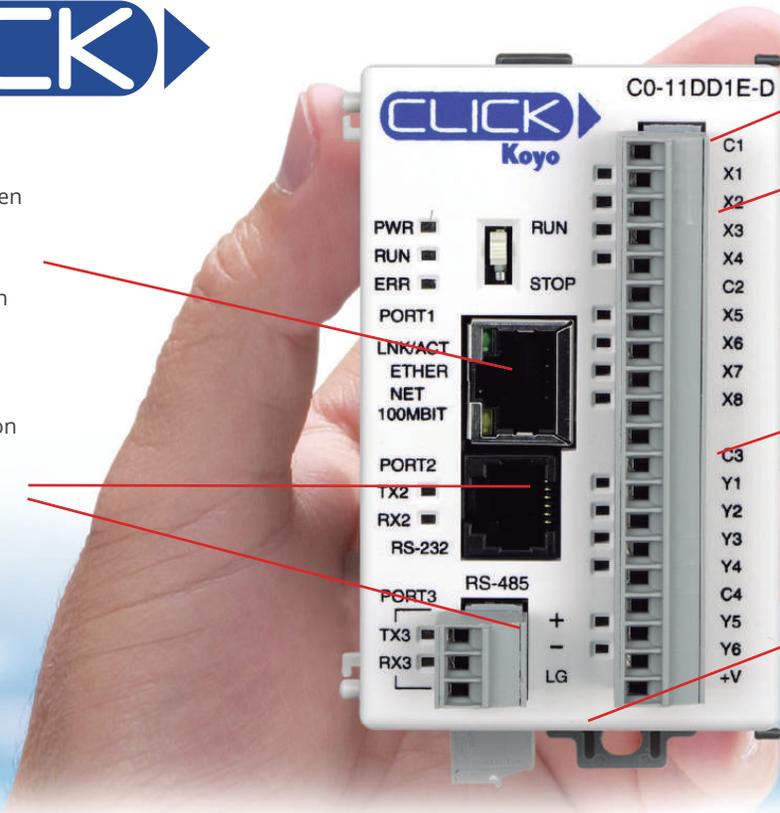
Envíos a
todo México



CLICK

Puerto Ethernet de 10/100 Mbps (en modelos seleccionados) para Modbus TCP (cliente/servidor) y EtherNet/IP Implícito y explícito (servidor adaptador) comunicación

Hasta dos puertos de comunicación serial (RS-232 y RS-485) para las interfaces de los operadores, programadores PC o cualquier Modbus Dispositivo RTU/ASCII



Bloque de terminales Extraíbles

Ocho entradas discretas incorporadas

*Entrada de alta velocidad soporte unidades CPU selectas

Seis salidas discretas incorporadas

* Unidades PLC analógicas también disponibles

Sólo hay que añadir 24 VDC para ponerse en marcha

O, añade un CLICK 110 VAC a una fuente de alimentación de 24VDC

¡Sólo haga CLICK! para un control simple y accesible



Compra online



Soporte técnico especializado



Garantía directa



Envíos a todo México

¡Simplemente haga CLICK para la mejor calidad!

Koyo Electronics, nuestra compañía padre es parte del multimillonario grupo de empresas JTEKT que principalmente proporciona componentes a los fabricantes de automóviles como Toyota.

Con su extensa experiencia en ingeniería y fabricación, no esperábamos nada menos que lo mejor, y Koyo cumplió! Mientras que el desarrollo fue centrado en la construcción de un producto confiable, también fueron capaces de entregar un producto que ofrece la mejor combinación de precio, facilidad de uso, y características.

A un precio super accesible con la mejor calidad y facilidad de uso.

Poderoso como una unidad independiente, o puede expandirse hasta 142 E/S

¡Simplemente haga CLICK para comenzar!

El software de programación para el PLC CLICK está disponible para su descarga gratuita en el sitio web oficial de Automation Direct.

Para obtener software GRATIS ¡Simplemente haga CLICK!

El software de programación para el PLC CLICK está disponible para su descarga gratuita en el sitio web oficial de Automation Direct.

A diferencia de muchos paquetes de programación "Gratuitos" con los que pudiera estar familiarizado, este software está repleto de funciones que simplifican la curva de aprendizaje y acorta el tiempo de programación.



¡Simplemente de **CLICK** para comenzar!

¿Qué es?

Los PLC CLICK con micro bloques, ofrecen módulos de entradas y salidas apilables, software de programación gratuito a un bajo costo. Un controlador de alta calidad, fácil de usar. Está diseñado para clientes que adquieren un PLC por primera vez, así como para usuarios experimentados.

¿Qué tiene?

Treinta y un montajes en riel DIN independientes, combinaciones de PLC alimentadas por DC, incluyendo:

- 8 entradas DC / 6 salidas DC (sinking)
- 8 entradas DC / 6 salidas de CC (fuente)
- 8 entradas de CC / 6 relay Out
- 8 entradas de CA / 6 relay Out
- 4 entradas de CC / 4 salidas de DC (sinking), 2 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (corriente / voltaje seleccionable)
- 4 entradas de DC / 4 salidas de DC (fuente), 2 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (corriente / voltaje seleccionable)
- 4 entradas de DC / 4 salidas de relé, 2 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (corriente / voltaje seleccionable)
- 4 entradas de AC / 4 relay Out, 2 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (corriente / voltaje seleccionable)
- 4 entradas DC / 4 salidas DC (hundimiento), 4 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (solo corriente o solo voltaje)
- 4 entradas de DC / 4 salidas de CC (fuente), 4 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (solo corriente o solo voltaje)
- 4 entradas de DC / 4 relay Out, 4 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (solo corriente o solo voltaje)
- 4 entradas de AC / 4 salidas de relé, 4 entradas analógicas, 2 salidas analógicas (solo corriente o solo voltaje)

- Puertos de comunicación integrados (Ambas opciones de comunicación disponibles: Ethernet y serial)
- Soporte de entrada de alta velocidad en unidades de CPU seleccionadas
- Reloj en tiempo real y respaldo de batería en PLC estándar, analógicos y Ethernet
- Bloques de terminales extraíbles
- 27 módulos opcionales de E / S apilables
- Programa Y documentación almacenada en PLC
- Software de programación GRATUITO de altas funciones

¿Qué puede hacer?

Reemplace solo algunos relays para hacerlo más rentable. Interfaz a cualquier dispositivo habilitado con Modbus RTU con el puerto RS-232 (en todos los PLC) y / o puerto RS-485 (en estándar, análogos, estándar Ethernet y PLC analógicos Ethernet) o utilice los puertos Ethernet para Modbus TCP (cliente / servidor) o EtherNet / IP implícita y explícita (Servidor adaptador) conexiones (en todos los PLC).

¿Qué se necesita para comenzar?

1: Haga clic en nuestro sitio web en www.clickplcs.com para ver toda la información detallada más reciente del producto.

2: haga clic en <http://support.automationdirect.com/demos.html> para descargar software gratuito y realizar una prueba de manejo.

3: Haga clic en nuestra tienda www.sdistore.com.mx y ¡Reciba su PLC CLICK, con envío a todo México y tiempos de entrega óptimos!



Conéctate rápido con un simple **CLICK**

Ethernet de bajo costo

Las unidades PLC CLICK Ethernet vienen con una interfaz múltiple de 10/100 Mbps Puerto Ethernet de propósito para redes y control más rápido.

Utilizar el puerto Ethernet incorporado para programar su sistema, poner en red su dispositivo, o controlar los dispositivos finales habilitados para Ethernet Utilizando Protocolos Modbus TCP o EtherNet / IP. Los PLC CLICK Ethernet se integrarán fácilmente en las redes existentes y proporcionarán una solución sencilla y rentable para su aplicación.

Ediciones en tiempo de ejecución

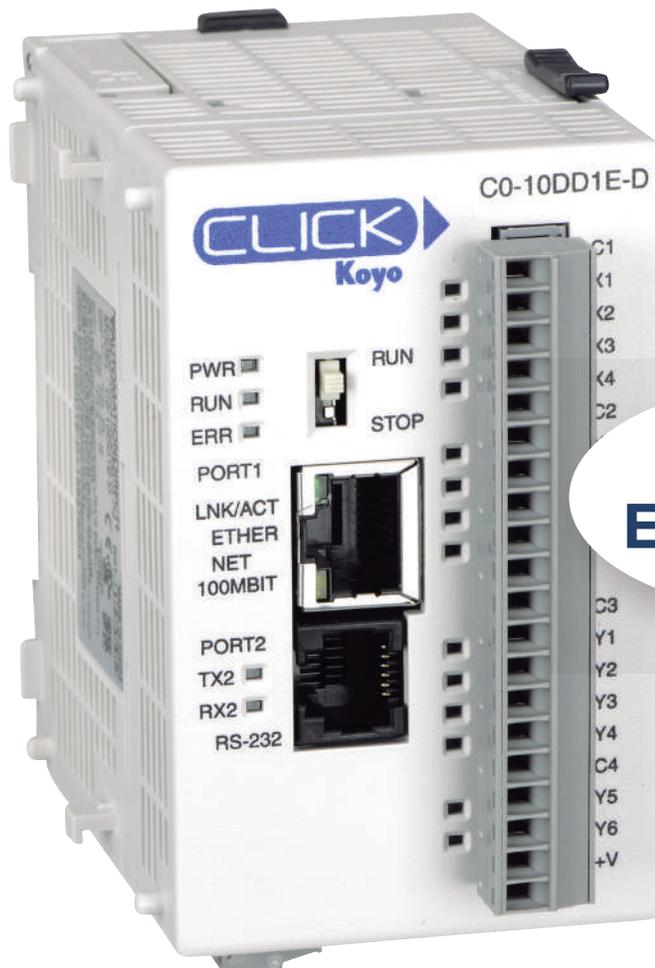
Los PLC Ethernet CLICK no solo permiten una conexión más rápida, también contienen más memoria. El tamaño de la memoria agregada le da al PLC CLICK la capacidad de realizar ediciones en tiempo de ejecución en maquinaria y / o procesos activos. Esta característica puede reducir en gran medida el tiempo de inactividad innecesario y es un factor importante de un PLC ya extremadamente práctico.

Ejecución más rápida

Junto con una velocidad de comunicación mejorada, El PLC CLICK Ethernet son capaces de ejecutar la lógica de 3 a 10 veces más rápido que antes. ¡En ningún otro lugar encontrará este nivel de rendimiento a un precio tan bajo!

Compruebe lo fácil que es EtherNet / IP con CLICK, en este video instructivo.

<https://www.youtube.com/watch?v=58trSoHqBq4>



Modbus® TCP
EtherNet/IP™

CLICK con ethernet

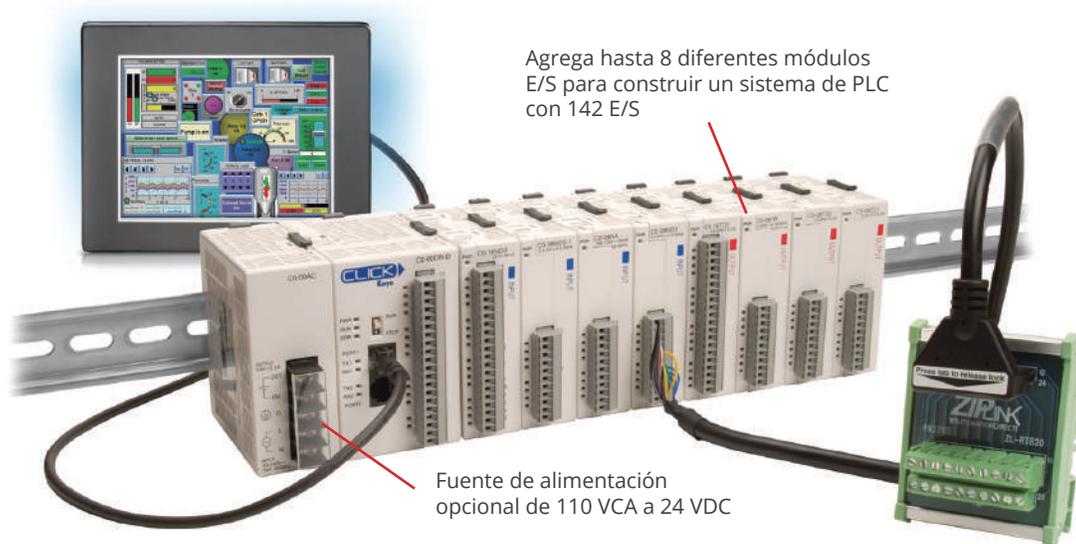
La capacidad Ethernet agregada le da a este PLC micro poderoso la versatilidad necesaria en los ambientes de la industria actual. Conéctate con múltiples Modbus TCP servidores / clientes, así como hasta dos conexiones EtherNet / IP a los modelos PLC CLICK Ethernet. Estos modelos también ofrecen un puerto serial que puede utilizarse para conexiones Modbus RTU. Haciendo de esta una unidad perfecta por un bajo costo, un sistema de control altamente capaz.

Entradas de alta velocidad con contador

Las unidades PLC CLICK Ethernet con entradas DC también ofrecen una funcionalidad de alta velocidad capaz de Manejo de frecuencias de pulso de entrada de hasta 100 kHz. Cuento y / o calcule fácilmente las frecuencias del pulso desde entradas dedicadas o señales de codificador que son utilizadas en muchas aplicaciones, incluido el paquete sistemas de rastreo y los sistemas de recolección.



Simplemente haga **CLICK** para hacer crecer su PLC



Agrega hasta 8 diferentes módulos E/S para construir un sistema de PLC con 142 E/S

Fuente de alimentación opcional de 110 VCA a 24 VDC

Expandible a 142 entradas y salidas

Al Adquirir el Equipo PLC CLICK obtenga un montón de aplicaciones de control. El PLC CLICK™ le ofrece muchas opciones para sus aplicaciones de control discretas y analógicas simples.

Los PLC CLICK básicos, estándar, Ethernet básico y Ethernet, ofrecen ocho entradas discretas integradas y seis salidas discretas; Los PLC analógicos y Ethernet incluyen cuatro entradas discretas, cuatro salidas discretas, dos o cuatro entradas analógicas y dos salidas analógicas.

Estos PLC alimentados por DC son un poderoso controladores de unidad independiente, o expanda sus Entradas y salidas con hasta ocho de las 27 opciones de módulos disponibles - capaces para un total de 142 Entradas y salidas discretas.

Las entradas y salidas Line Up le proporciona una entrada de 24 VCA, both sinking and sourcing 24 VDC input and output options, módulos de entrada y salida de 120 VCA, y módulos relay de hasta 10 amperios para aplicaciones discretas; los módulos analógicos admiten 4-20 mA o opciones de entrada y salida de 0-10 VCC para medición y control de procesos. Un simulador de módulo 8 puntos de entrada también está disponible.

Con múltiples opciones para la potencia de entrada principal, usted puede decidir qué es lo mejor para su panel de control. Utilizar su fuente de alimentación de 24 VCC existente (si corresponde), seleccione una de nuestras fuentes de alimentación del PLC CLICK (según los requerimientos y su presupuesto para su sistema de poder) o seleccione uno de nuestros suministros robustos de energía Rhino de AutomationDirect.

puertos de comunicación RS-232 compatibles con protocolo Modbus RTU, estándar en la industria.

Los puertos de comunicación RS-232 están incluidos en todas las unidades, estos Soportan el protocolo estándar Modbus RTU de la industria. Estos puertos son adecuados para conectar a una PC para programar, conectar PLCs, Paneles de interfaz de operador C-more / C-more, accionamientos de frecuencia variable, servos, steppers y otros dispositivos habilitados para Modbus RTU. Los PLC de modelo estándar, analógico, estándar Ethernet y analógico Ethernet también incluyen un puerto RS-485.

Las versiones Ethernet incorporan un 10/100 Puerto Ethernet multipropósito Mbps para comunicarse con Modbus TCP y EtherNet / IP habilitado dispositivos, además del RS-232 y puertos opcionales RS-485. Las unidades PLC Ethernet con entradas DC son capaces de rastrear entradas de alta velocidad hasta 100 kHz.

Sencillo de aprender, fácil de utilizar

El software de programación del PLC CLICK se basa en los ambientes de microprogramación de la C-more. Aprovechamos estos dos grandes paquetes de programación desarrollados por Koyo para crear la herramienta de programación intuitiva del PLC CLICK, herramienta que es totalmente gratuita dentro del Sitio web de automation direct.

CLICK para agregar E/S analógicas

Añade hasta ocho E/S análogas módulos e interfaces con hasta 50 canales análogos



Medir la temperatura (con RTD o termopares Thermocouples)...



...Medir el uso actual (con transductores de corriente)...



...Detectar niveles de tanque (con sensores de nivel)...



...Proporciona control de velocidad para los controladores AC...

...Conéctese a cualquier dispositivo analógico que necesite controlar

Añade módulos E/S análogos

Si el PLC CLICK Análogo o el modelo Ethernet análogo no te ofrecen suficientes canales, puede agregar canales con nuestros módulos de 4 canales de entrada y/o 2 canales de salida. Cada estilo está disponible en cualquier corriente o voltaje.

Conecta a todos tus dispositivos análogos: Transmisores de presión y de nivel, transductores de corriente, válvulas proporcionales, Controladores AC, paneles de metro, etc. Estos módulos de alta resolución ofrecen una instalación rápida (Sin interruptores DIP) con software escalable para hacer tu vida (y tu código líder) más sencillo.

La instalación no podría ser más sencilla

Usando el software de programación selecciona tu rango escalable preferido y asigna una dirección de registro de datos para almacenar el valor analógico escalado. El "verdadero mundo" de resolución es calculado automáticamente.



Doble CLICK para añadir un combo de módulos discretos

¿Necesitas algunas entradas y salidas extra? Usa este combo de módulos para expandir tus sistemas CLICK y ahorra dinero.

COMBO DE MÓDULOS DISCRETOS

C0-16CDD1

8 Inputs (24V)
(Sink/Source)
PLUS 8 Outputs
5-27VDC (Sink)



C0-16CDD2

8 Inputs (24V)
(Sink/Source)
PLUS 8 Outputs
12-24VDC (Source)



C0-08CDR

4 Inputs (12-24VDC)
(Sink/Source)
PLUS 4 Relay Outputs
1.0A AC/DC



CLICK para obtener un software de programación gratuito

Simple de aprender

La herramienta de programación del PLC CLICK fue diseñada con el usuario como primera prioridad. Automation Direct ha simplificado el proceso de programación para hacerlo más sencillo de aprender, más rápido de programar y capaz de completar con la mayor parte de tus necesidades de aplicación con solo 21 instrucciones.

Esta combinación de RLL (Relay Ladder Logic) y funciones de bloques programables te ofrece un ambiente de programación comprensible con una navegación sencilla y un look and feel de la aplicación familiar.

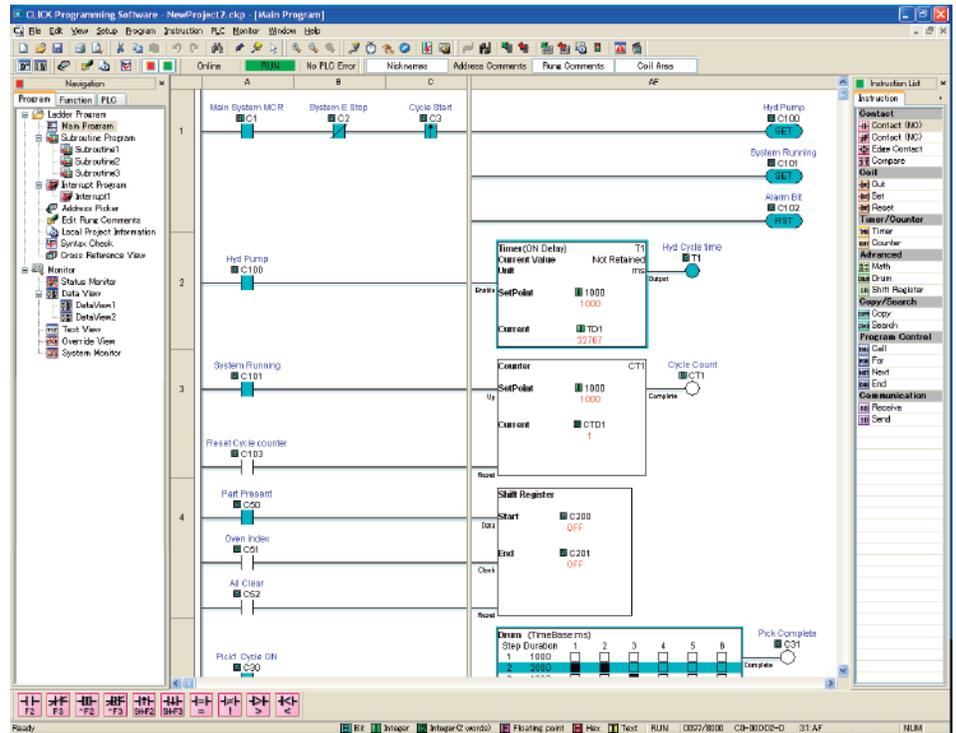
Fácil de utilizar

Hemos escuchado a nuestros clientes e intentamos abordar lo que sentían, que eran los inhibidores a un entorno de programación simple. Esto incluía instrucciones más intuitivas que no sean solo más sencillas de usar si no que sean funcionales al mismo tiempo. Automation Direct ha trabajado para crear uno de los archivos de más ayuda para cualquier software en la industria.

Automation Direct ofrece suficientes opciones para direccionar de manera sencilla la mayoría de tus necesidades durante las fases de programación (Aprendizaje, codificación, puesta en servicio, resolución de problemas). Al mismo tiempo que mantenemos suficientemente estructurada para hacer operaciones básicas.

Solamente descargue su software gratuito en:

www.clickplcs.com



Preparado para la acción

Las herramientas de programación del PLC CLICK permiten individualmente configurar sus ambientes de programación para que se ajusten a sus necesidades. Los nuevos en esto podrán elegir programar exclusivamente vía mouse por medio de dar click en los iconos, instrucciones, subir y bajar menús, y seleccionar el direccionamiento del PLC por medio de "Address picker". Mientras los programados se vuelven más experimentados, los shortcuts del teclado pueden mejorar la productividad y reducir los tiempos de trabajo. Mucho de los atajos de entrada de instrucciones son incluso los mismos que los utilizados en nuestro DirectLOGIC Software de PLC. De cualquier manera, puede seleccionar la opción que se adapta a tu estilo de programación



Entrenamiento online de PLC gratuito

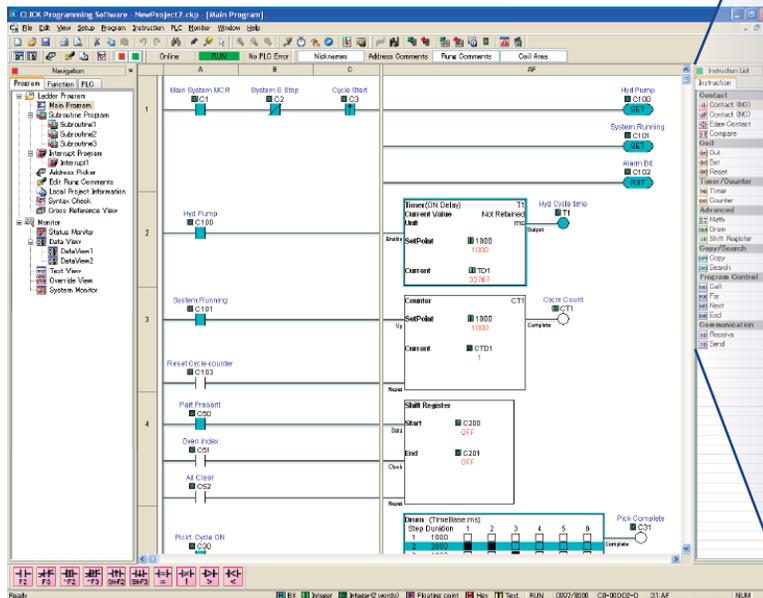
Mientras el mundo alrededor de nosotros se vuelve más y más automatizado, el entendimiento de los sistemas de control eléctricos se vuelve más y más vitales. Para servir de mejor manera a nuestros clientes y la industria a la que pertenecemos, Automation direct ofrece entrenamientos completamente gratuitos a cualquier usuario que busque aprender programación de PLC.



Simplificar los sets de instrucción reduce tu tiempo de programación

Listas de instrucción

El Software de programación del PLC CLICK ofrece 21 instrucciones extremadamente sencillas de usar. Estos sets de instrucciones ofrecen control flexible tú puedes esperar hasta 150 instrucciones en un controlador tradicional. Simplemente arrastra y coloca estas instrucciones en la vista del costado derecho (La sección central de la pantalla), y un diálogo de ayuda te guiará en cada instrucción de configuración.



Instruction List

Instruction

Contact

- |/| Contact (NO)
- |/| Contact (NC)
- |/| Edge Contact
- |/| Compare

Coil

- |/| Out
- |/| Set
- |/| Reset

Timer/Counter

- |/| Timer
- |/| Counter

Advanced

- |/| Math
- |/| Drum
- |/| Shift Register

Copy/Search

- |/| Copy
- |/| Search

Program Control

- |/| Call
- |/| For
- |/| Next
- |/| End

Communication

- |/| Receive
- |/| Send

¿Qué está incluido?

Las 21 instrucciones del PLC CLICK incluyen todo lo que tú típicamente esperarías:

- Contactos*
- Bobinas
- Establecer/reestablecer
- Temporalizador
- Mostrador
- Math**

Existen algunas instrucciones avanzadas que quizás no esperes:

- Tambor
- Recibir / Enviar
- Copiar
- Registro de turnos
- Llamar / Devolver (subrutina)
- Buscar
- Para / Siguiente

* Los contactos incluyen normalmente abiertos, normalmente cerrados, activados por flanco y comparar

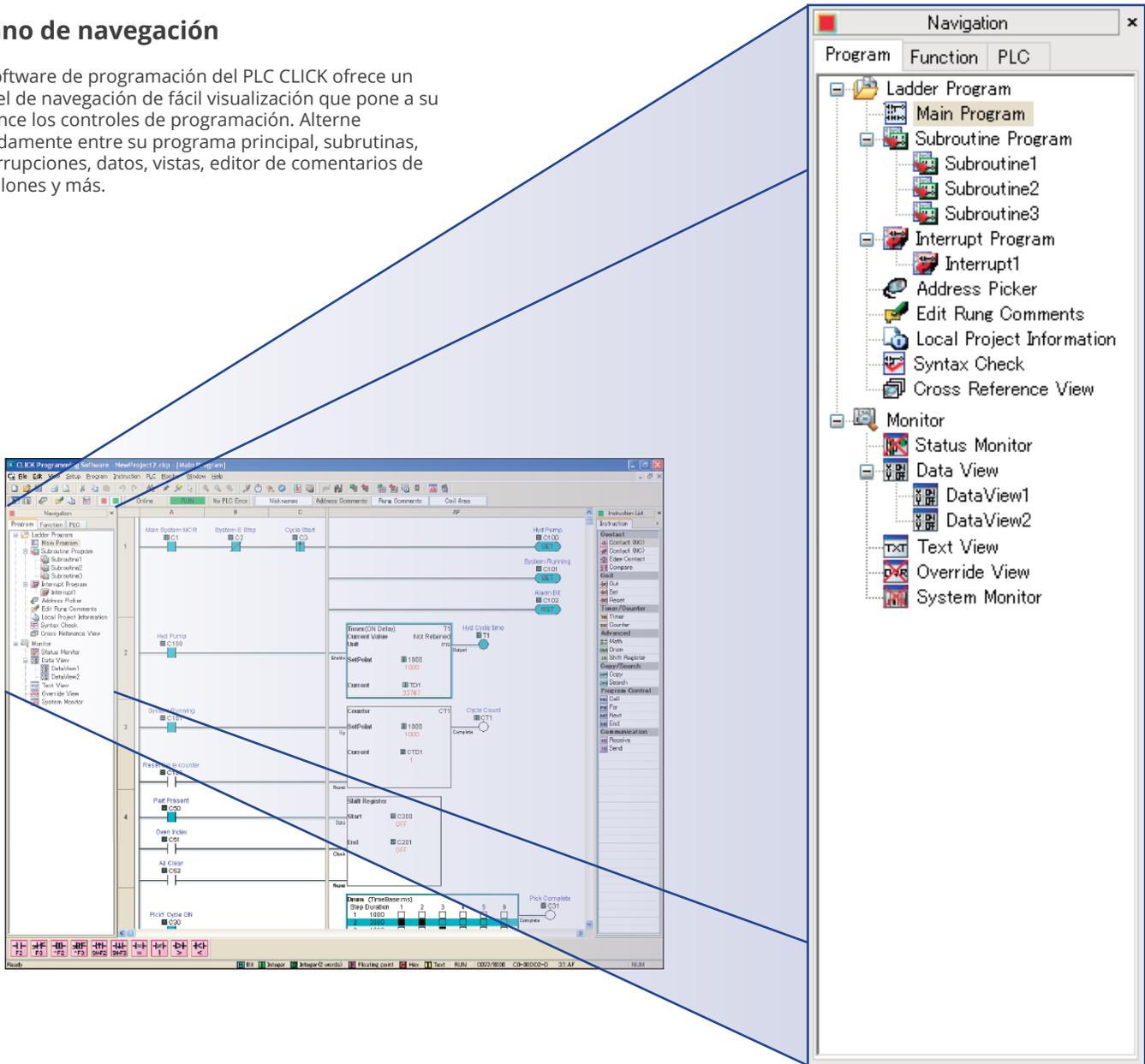
** Las instrucciones math incluyen matemáticas decimales, de coma flotante y hexadecimales. Admite la entrada de fórmulas de forma libre.

Nota: La instrucción RETURN no está incluida en esta lista porque se utiliza en la subrutina e interrumpe solo a los programas

CLICK ofrece una navegación intuitiva

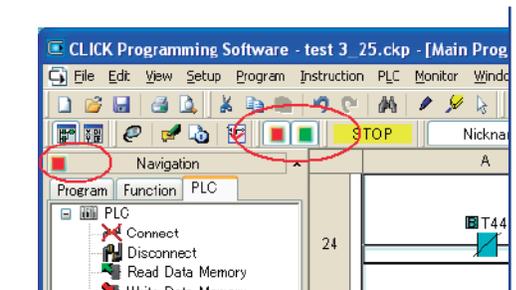
Plano de navegación

El software de programación del PLC CLICK ofrece un panel de navegación de fácil visualización que pone a su alcance los controles de programación. Alterne rápidamente entre su programa principal, subrutinas, interrupciones, datos, vistas, editor de comentarios de escalones y más.



Al alcance de tus manos

El panel de navegación incluye muchas funciones prácticas y de uso frecuente con un CLIC de su ratón durante la configuración, puesta en marcha y solución de problemas. Navegue rápidamente entre su programa de escalera principal y Subrutinas y rutinas de interrupción dentro de su proyecto. Accede con frecuencia funciones del sistema utilizadas como configuración del sistema, utilidad de contraseña, puerto de comunicaciones Configuración, Conexión PLC, Transferencia de Datos y Proyectos, Firmware Actualización y muchos más. Muchas de estas funciones también están disponibles a través de menús desplegables.



Monitoree su programa con PLC CLICK

Ventana de vista de datos

La vista de datos le permite monitorear en tiempo real los valores en su proceso directamente desde el PLC mientras monitorea el sistema con la programación del software. Puede ver datos actualizados, escribir nuevos datos variables, e incluso forzar anulaciones en el procesador desde esta única ventana.

Data View - [DataView1]

No.	Address	Nickname	Current Value	New Value	Write	Viewing Format
001	B5C3	SCAN ClocOn				Bit
002	B5C4	10ms ClocOff				Bit
003	B5C5	100ms CloOn				Bit
004	B5C6	500ms ClocOff				Bit
005	B5C7	1sec. ClocOff				Bit
006	I2CTD2		0			Integer
007	ITD44		29			Integer
008	FD114		123.40000153	123.40000153		Real
009	FD59		100.00000000			Real
010	I2DD319		345	345		Integer
011	B5Y01	Off		On Off		Bit
012	B5Y02	On		On Off		Bit
013	B5Y03	On		On Off		Bit
014	B5Y04	Off		On Off		Bit
015	B5Y05	On		On Off		Bit
016	B5Y06	On		On Off		Bit
017	B5Y07	Off		On Off		Bit
018	B5Y08	On		On Off		Bit
019						
020						
021						
022						
023						
024						

Export Close Help

Bit Integer Integer(2 words) Floating point Hex Text Offline 0000/8000 No select CPU 1:1:A

¿Qué incluye?

La vista de datos le permite monitorear los datos como es de esperarse, pero ¿qué más puede hacer?

- La función "Auto Fill Down" le permite completar rápidamente sus direcciones.
- Ver tipos de datos como Entero, Real (punto flotante), exponencial o hex.
- Forzar valores con la función Anular.
- Importar / exportar su vista de datos para intercambiar la configuración.
- Guarde y cree varios archivos de vista de datos para procesar aplicaciones.
- Los tipos de datos se identifican fácilmente mediante los iconos de tipo de datos en la barra de estado.

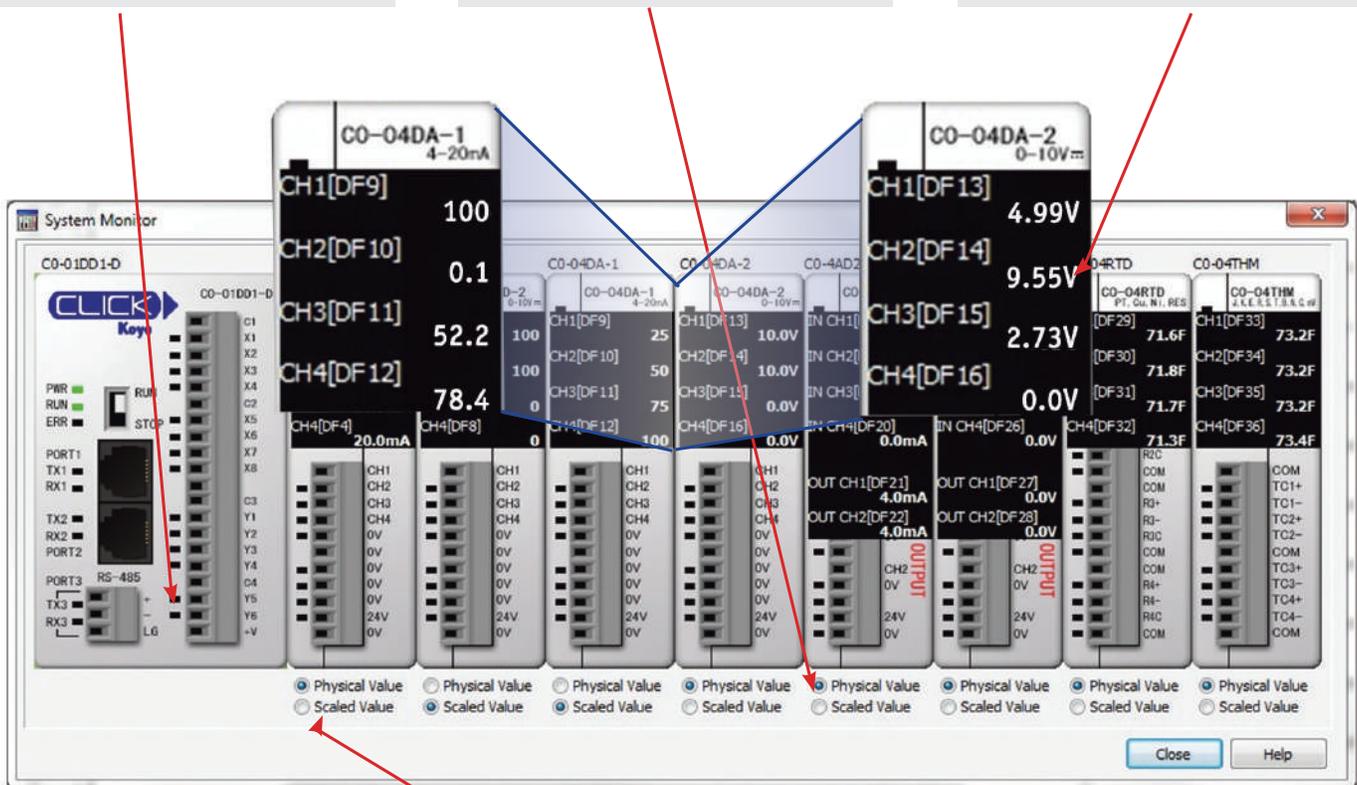
Verifique su estatus de E/S con el PLC CLICK

La ventana del sistema del Monitor muestra el estado del indicador LED y los valores de E/S analógicas en tiempo real. Puede utilizar esto para comprobar si el PLC CLICK está funcionando correctamente.

Muestra el estado actual del indicador LED para todos los puntos de E/S

Seleccione el tipo de pantalla para cada módulo analógico por separado

Visualice los valores físicos o los valores escalados para todos los canales analógicos



Valor físico/valor escalado

Puede seleccionar la visualización de la recepción de E/S analógicas y de los valores escalados que están almacenados en las direcciones de memoria del DF

CLICK con un instructivo práctico

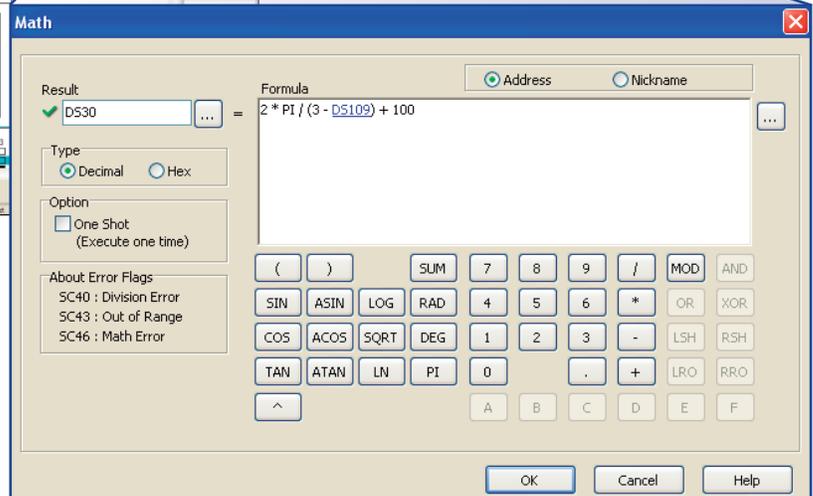
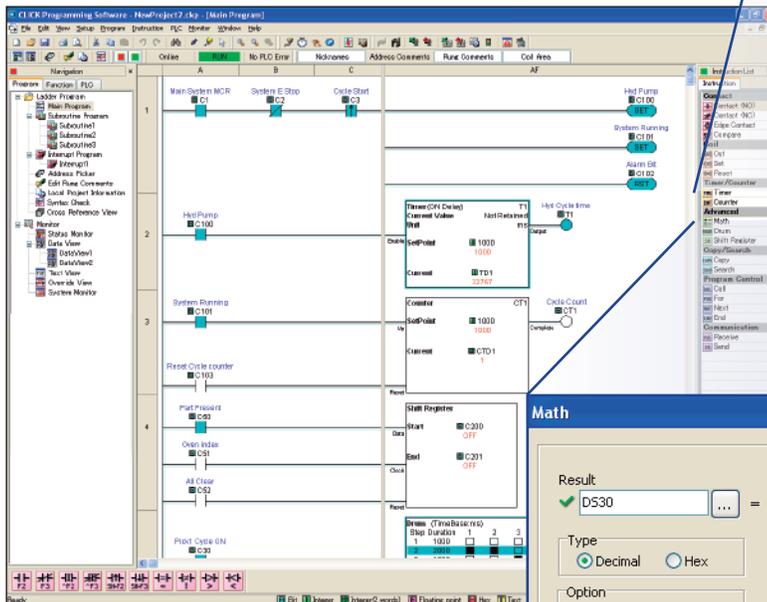
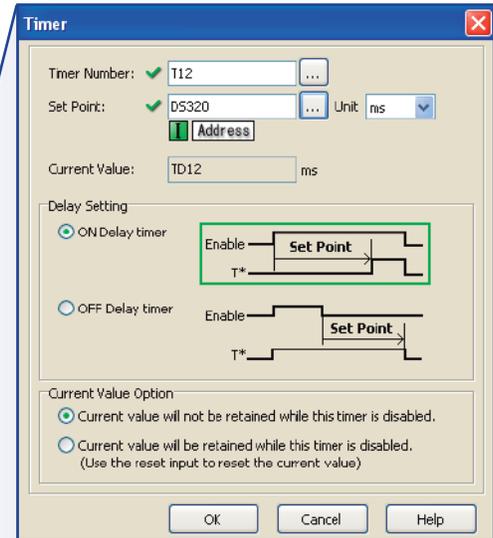
Por ejemplo...

Instrucción de temporizador

Las instrucciones del temporizador suelen ser algunas de las más básicas en un entorno de control, entonces, ¿cómo podríamos hacerlos mejor? Tomamos en cuenta sus necesidades ...

En lugar de tener varias instrucciones de temporizador con diferentes funciones y características, creamos una única instrucción de temporizador con selecciones simples que permite la programación de la función precisa que necesita su aplicación. Seleccione entre temporizador On-delay o Off-delay y valores actuales "retentive" o "non-retentive".

Solo utilice CLICK.... ¡Es así de fácil!



Instrucción Math

Realizar cálculos matemáticos en un PLC normalmente requiere un complicado conjunto de instrucciones y programación más compleja. Desde mezclar los datos de variables de los procesos con constantes en múltiples formatos hasta para calcular fórmulas logarítmicas complejas y matemáticas, los cálculos en lógica de escalera pueden ser complejos, entonces, ¿cómo podríamos hacerlo mejor?

En lugar de tener un completo conjunto de varias instrucciones matemáticas, se juntan para realizar ecuaciones matemáticas complejas, creamos una sola instrucción que le permite ingresar fórmulas directamente o seleccionar de la calculadora que cuenta con un familiar diseño para crear su fórmula.

Una gran ayuda con PLC CLICK

Archivos de ayuda detallados

Queríamos que su experiencia de programación fuera la más fácil y productiva de cualquier PLC que haya programado. Así que pasamos mucho tiempo creando el contenido del archivo de ayuda que le brinda definiciones claras y concisas de las características y funcionalidades para cada instrucción y el funcionamiento del software.

Math (Decimal)

Description The **Math** instruction solves a user-defined formula during the execution of the **Ladder Program**. The formula is developed on the **Math** dialog using the on-screen keypad, the computer keyboard, and **Address Picker**. Two sets of mathematical operators are available. One set is appropriate for use with decimal values, and the other is for use with hexadecimal values. Also see **Math (Hex)**. Parenthetical expressions can be nested up to eight levels deep. If the **Floating Point Data Type** is used in any operation, then all operations will be based on **Floating Point** math. The solution will be stored in the data format selected for the **Result**.

Decimal Setup

Math dialog box details:

- Result: DF1 1
- Formula: $(PI * DS2 ^ 2) + (DS3 * SQRT(DF5)) + (SMOD DS8)$
- Type: Decimal Hex
- Option: One Shot (Execute one time)
- About Error Flags:
 - SC30 : Division Error
 - SC33 : Data convert Error
 - SC36 : Math Error
- Address: 5

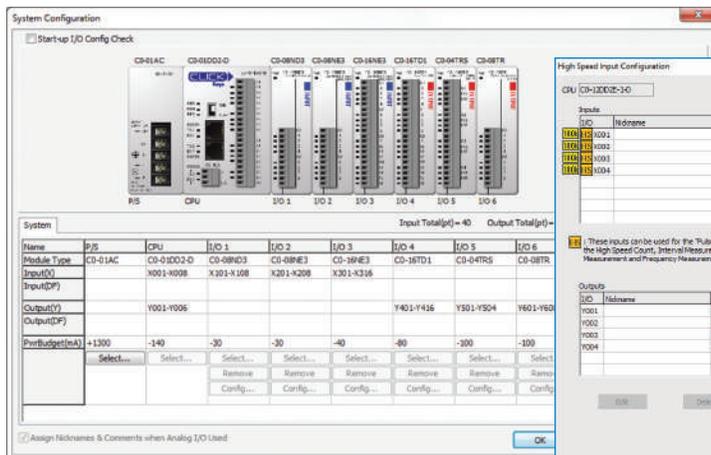
Legend: ❗ Entry required or invalid entry ✔ Valid entry

- 1 Result:** Assign a **Memory Address** where the **Result** will be stored. The **Result** value will be adjusted to the data type of the **Memory Address**. Click the **Browse Button** to open **Address Picker**.
- 2 Type:** Selecting **Decimal** or **Hex** determines the mathematical operations that are available on the **Math** instruction dialog. Most of the operators are unique to either **Decimal** or **Hex** math.
Note: Changing this selection after beginning to develop the **Formula** will erase the **Formula**.
- 3 One Shot:** Select **One Shot** to solve the formula only once after each **OFF-to-ON** transition of the enabling rung.
- 4 Error Flags:** These **System Bits** turn **ON** when the specified condition has occurred.
- 5 Address or Nickname:** **Data Registers** can be identified in the **Formula** by the **Memory Address** or the **Nickname**.

CLICK para configurar el hardware

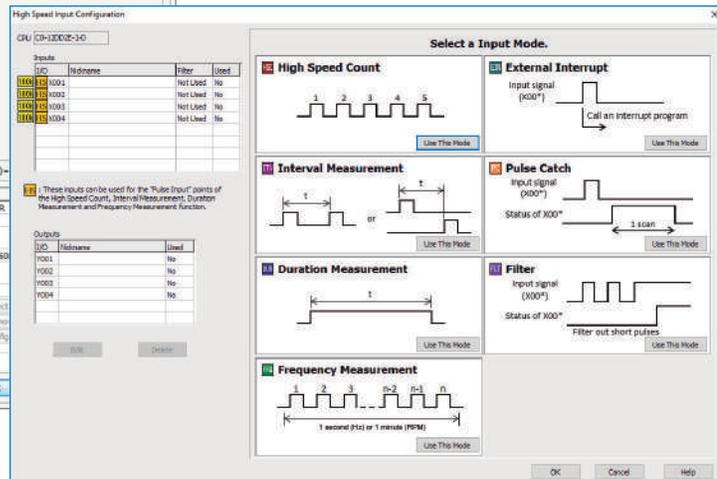
Configuración de sistema

El software CLICK incluye una herramienta de configuración que le ayuda configurar un CLICK PLC de forma rápida y sencilla. Seleccione CPU, potencia suministro y módulos que necesita: el software calcula su recuento de E/S, lista de direcciones y presupuesto de energía automáticamente.

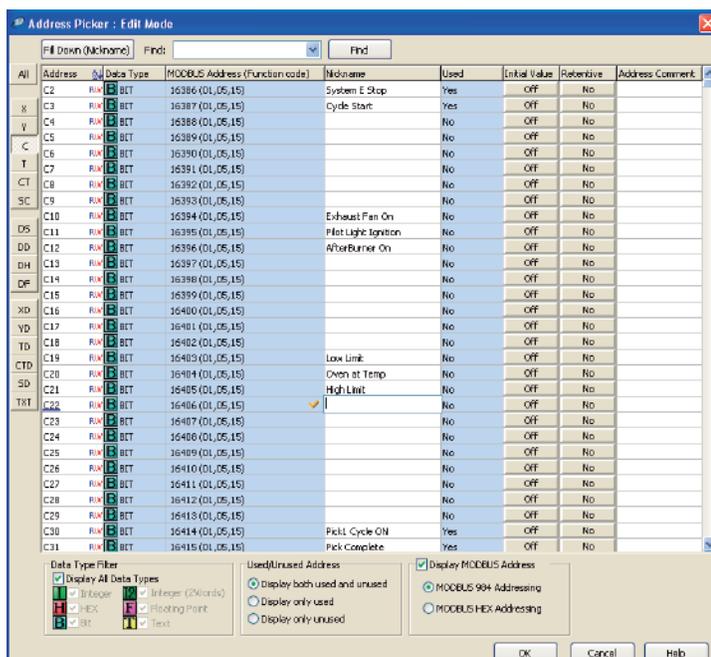


Configuración de entrada de alta velocidad

Las funciones de entrada de alta velocidad, incluido el recuento de pulsos y las mediciones de frecuencia, se simplifican con la sencilla interfaz gráfica de usuario (GUI). Simplemente elija la función de alta velocidad deseada y la interfaz lo guiará a través de las funciones y opciones disponibles.



CLICK para configurar las etiquetas del PLC



Selección de direcciones

Puede asignar nicknames (utilice el auto llenado para nombres secuenciales)

Cree comentarios en las direcciones

Búsqueda rápida, filtros, orden y opciones de categoría

Direcciones Modbus (HEX o estilo 94)

Establecer valores iniciales para ubicaciones de memorias específicas

Hacer que las ubicaciones de la memoria sean retentivas (durante cortes de energía)

CLICK para un sencillo PID

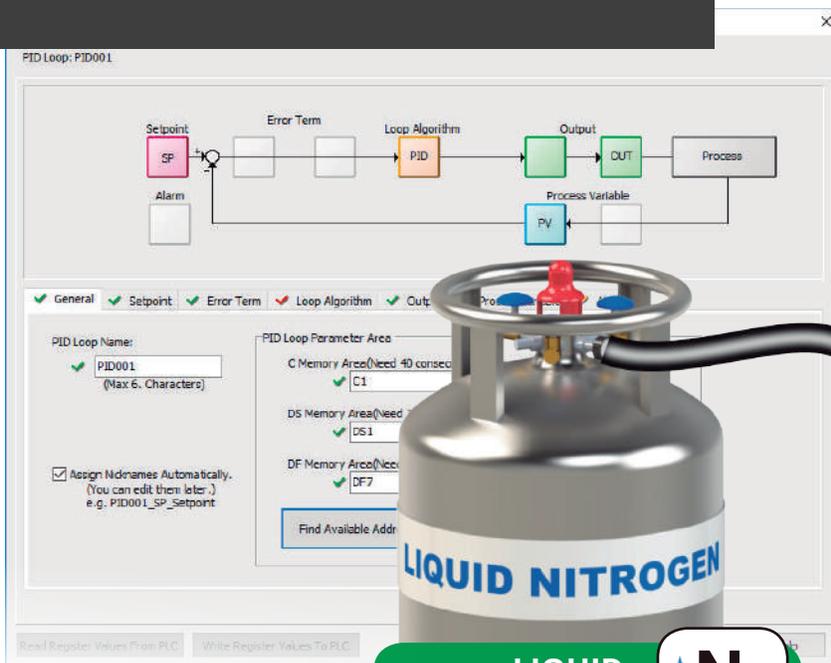
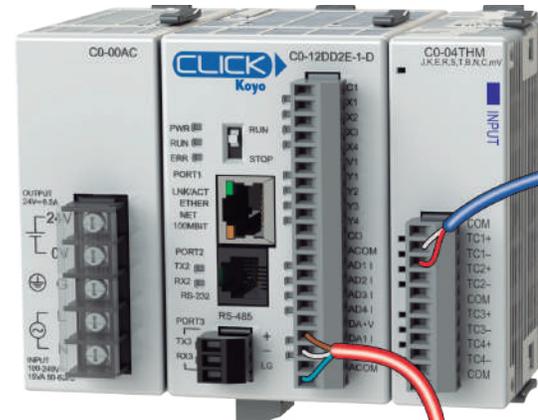
PLC

Un control de procesos construido con facilidad

La familia del PLC CLICK es el PLC de menor costo y más fácil de usar del mercado y ahora le han agregado el control de proceso PID que es más fácil de usar.

Se simplificó el control del PID e incluyó solo las funciones que la mayoría de los usuarios necesitan. También cuenta con la configuración del PID con mayor visualización con pasos fáciles de seguir para guiarlo y configurar sus parámetros rápidamente.

El CLICK PID no solo es simple, sino que también tiene la capacidad de configurar hasta 8 PID bucles de control que se ejecutan cada 100 ms.



PID LOOP SETUP

LIQUID NITROGEN



Este PLC hace la mayor parte del trabajo por usted

Desde la primera pestaña (General) se le ponemos fácil dándole la opción de reservar automáticamente las direcciones necesarias para la configuración y la operación del PID "loop". Los apodos intuitivos también se crean automáticamente para que seleccione la dirección que necesita con su código es más rápido y sencillo.

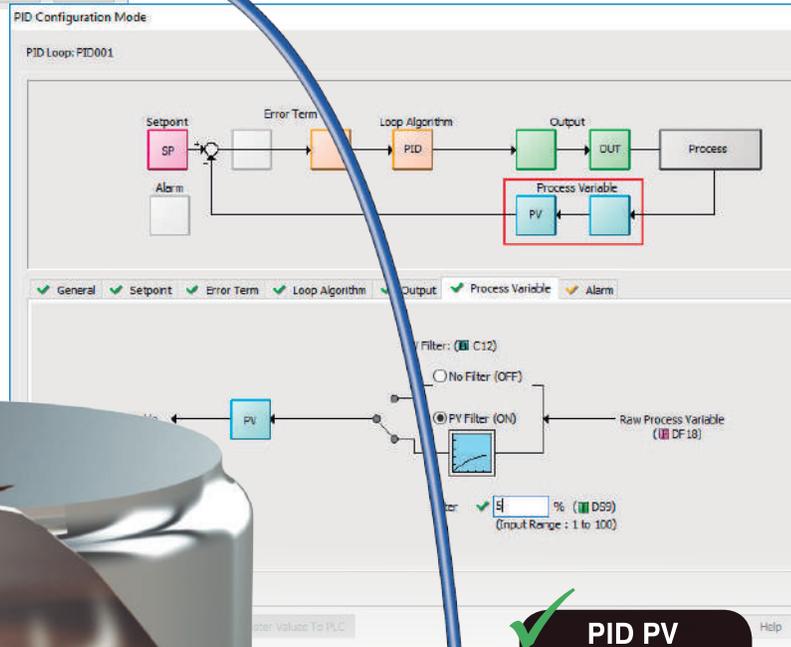
A lo largo de la configuración, lo guiamos a través de los parámetros que deben configurarse con marcas de verificación rojas, las marcas de verificación verdes están listas para usarse y las amarillas son parámetros opcionales.

All	Address	Data Type	Microname	ESCU	Initial Value	Preterative	Address Comment
	C1	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	SP Lower Limit Enable
X	C2	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	SP Upper Limit Enable
Y	C3	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Error Term Selection (Linear /Squared)
C	C4	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Error Deadband Enable
T	C5	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Derivative Gain Limit Enable
	C6	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Anti-Windup Enable (Bias Freeze)
CT	C7	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Reserved
SC	C8	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Autotune Algorithm Selection (PID or PI)
	C9	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Bumpless Transfer Selection (Mode 1/Mode 2)
DS	C10	RW	BIT	Yes	Disable	Yes	Loop Action Selection (Forward or Reverse)

El PID del PLC CLICK viene con todas las funciones, más estas opciones avanzadas:

- Límites en puntos fijos
- Filtro de variable del proceso
- Límites de control y salida
- Error al cuadrado
- Error de banda muerta
- Anti-cuerda
- Límite de ganancia derivada
- Transferencias sin saltos

PID CONTROL ALGORITHM SETUP



PID PV SETUP

NITROGEN COOLING SYSTEM

Monitoreo del PID y autoajuste

El monitor PID es una herramienta muy útil que se puede utilizar para ayudar a probar y ajustar sus lazos PID. El monitor PID da acceso a todos los parámetros necesarios para sintonizar un lazo del PID. Hay un gráfico que muestra el SP, PV, CO y Bias. También hay una interfaz de autoajuste que le permite configurar e iniciarlo.

